

**СПРАВКА**  
**о качестве выполненных сварочных работ**  
**№ \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2025 г.**

Выдана **ФИО**, в том, что за период с \_\_\_\_\_ г. по \_\_\_\_\_ г. им выполнено \_\_\_\_\_ сварных соединений способом сварки \_\_\_\_\_ с характеристиками, соответствующими указанным в аттестационном удостоверении № \_\_\_\_\_.

Контроль качества сварных соединений выполнялся лабораторией(ями)

по требованиям нормативных документов, регламентирующих нормы оценки качества на технических устройствах опасных производственных объектах, приведенных в указанном удостоверении и вкладышах к нему.

Заполнять строго по удостоверению

| Наименование<br>технических<br>устройств | Характеристики сварных соединений   |                           |                                                              |                         | Кол-во сварных<br>соединений |                 |
|------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------|-----------------|
|                                          | группы<br>свариваемых<br>материалов | диапазон<br>толщин,<br>мм | диапазон<br>диаметров /<br>диапазон<br>диаметров<br>стержней | положение<br>при сварке | всего                        | забрако<br>вано |
|                                          |                                     |                           |                                                              |                         |                              |                 |
|                                          |                                     |                           |                                                              |                         |                              |                 |
|                                          |                                     |                           |                                                              |                         |                              |                 |

За период срока действия аттестационного удостоверения с \_\_\_\_\_ г. по \_\_\_\_\_ г. сварщик не имел отстранений от работы по причине низкого качества и/или нарушений технологии и правил охраны труда.

Справка выдана для предъявления в АЦСП для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения № \_\_\_\_\_

Приложение: Копия Свидетельств(а) об аттестации (аккредитации) лаборатории(й), проводившей контроль сварных соединений.

\_\_\_\_\_  
Руководитель организации-заявителя

\_\_\_\_\_  
М.П.

\_\_\_\_\_  
ФИО

\_\_\_\_\_  
Руководитель лаборатории НК

\_\_\_\_\_  
М.П.

\_\_\_\_\_  
ФИО